

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Rimsa Plus Sp. z o.o.
Bytomska 3
41-940 Piekary Śląskie

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie normy

DIN EN ISO 3834-2

Pełne wymagania jakości

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3648/20

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr: 8117665292

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

czerwiec 2023



Hamburg, 04.06.2020

W celu weryfikacji cyfrowego podpisu pracownika TÜV NORD Systems
wymagana jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD GROUP:
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: Rimsa Plus Sp. z o.o.
Miejsce produkcji: 41-940 Piekary Śląskie, ul. Bytomska 3
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3648/20
Data wydania: 04.06.2020

1 Wyrób(-oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych do EXC3 wg EN 1090-2

w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji:

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
111 Spawanie łukowe elektrodą otuloną, ręczne	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
141 Spawanie TIG z dodatkiem drutu litego, ręczne	8.1

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Tomasz Mryka	mgr inż. (IWE)	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C